



Warszawa, dnia listopada 2012 r.

MINISTERSTWO OBRONY NARODOWEJ
DEPARTAMENT ADMINISTRACYJNY

**Uczestnicy postępowania
o udzielenie zamówienia publicznego**

F300/DA
27. LIS. 2012

Dotyczy: wyjaśnień i zmiany treści SIWZ w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na wykonanie i dostawę medali i opakowań do medali, nr sprawy 138/ZP/12.

Szanowni Państwo

Departament Administracyjny MON jako Zamawiający w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, działając zgodnie z art. 38 ust. 2 i 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2010 r., Nr 113, poz. 759 ze zm.) przekazuje poniżej treść zapytań do Specyfikacji istotnych warunków zamówienia, zwanej dalej SIWZ, wraz z odpowiedziami oraz zmianą:

Pytanie nr 1:

„W rozdziale I ust. 2 Zamawiający określił, że „medal musi być wykonany metodą tłoczenia”, a następnie w tym samym zdaniu wskazuje, że ten sam medal ma być „dwustronnie bity”. Proszę o jednoznaczne wskazanie, jaką metodą ma zostać wykonany medal, gdyż wskazane metody produkcji mogą wykluczać się wzajemnie?”

Odpowiedź:

W SIWZ Rozdział I - Przedmiot zamówienia ust. 2 (str. 2), oraz w załączniku nr 5 do SIWZ - Istotne postanowienia umowy ust. 2 (str. 21), zapis o treści „*Medal musi być wykonany metodą tłoczenia gwarantującą precyzję odwzorowania szczegółów danego projektu na medalu, mieć kształt koła o średnicy 70 mm, dwustronnie bity w tombaku lub mosiądzu, galwanicznie posrebrzany i oksydowany (w kolorze „starego srebra”), według udostępnionego wzoru*” otrzymuje następujące brzmienie: „**Medal musi być wykonany metodą gwarantującą precyzję odwzorowania szczegółów danego projektu na medalu, mieć kształt koła o średnicy 70 mm, dwustronnie bity w tombaku, galwanicznie posrebrzany i oksydowany (w kolorze „starego srebra”), według udostępnionego wzoru**”.

Odpowiedź na powyższe pytanie stanowi zmianę treści SIWZ.

Pytanie nr 2:

„Czy Zamawiający wie, że wskazując na konieczność posrebrzenia i oksydowania tombaku lub mosiądzu powoduje znaczne podniesienie kosztów produkcji medali?”

Odpowiedź:

W SIWZ Rozdział I - Przedmiot zamówienia ust. 2 (str. 2), oraz w załączniku nr 5 do SIWZ - Istotne postanowienia umowy ust. 2 (str. 21), zapis o treści „*Medal musi być wykonany metodą tłoczenia gwarantującą precyzję odwzorowania szczegółów danego projektu na medalu, mieć kształt koła o średnicy 70 mm, dwustronnie bity w tombaku lub mosiądzu, galwanicznie posrebrzany i oksydowany (w kolorze „starego srebra”), według udostępnionego wzoru*” otrzymuje następujące brzmienie: „**Medal musi być wykonany metodą gwarantującą precyzję odwzorowania szczegółów danego projektu na medalu, mieć kształt koła o średnicy 70 mm, dwustronnie bity w tombaku, galwanicznie posrebrzany i oksydowany (w kolorze „starego srebra”), według udostępnionego wzoru**”.

Odpowiedź na powyższe pytanie stanowi zmianę treści SIWZ.

Pytanie nr 3:

„Czy Zamawiający oczekuje trwałego zespolenia w prasie hydraulicznej medalu wykonanego z innego od ww. metalu z cienką mosiężną folią imitującą tombak? Tak wyprodukowany medal na pierwszy rzut oka będzie wyglądał na wykonany z mosiądzu lub tombaku, a tylko waga i mechaniczne uszkodzenie będzie świadczyć o innym (tańszym) metalu użytym do ich produkcji”.

Odpowiedź:

W SIWZ Rozdział I - Przedmiot zamówienia ust. 2 (str. 2), oraz w załączniku nr 5 do SIWZ - Istotne postanowienia umowy ust. 2 (str. 21), zapis o treści „*Medal musi być wykonany metodą tłoczenia gwarantującą precyzję odwzorowania szczegółów danego projektu na medalu, mieć kształt koła o średnicy 70 mm, dwustronnie bity w tombaku lub mosiądzu, galwanicznie posrebrzany i oksydowany (w kolorze „starego srebra”), według udostępnionego wzoru*” otrzymuje następujące brzmienie: „**Medal musi być wykonany metodą gwarantującą precyzję odwzorowania szczegółów danego projektu na medalu, mieć kształt koła o średnicy 70 mm, dwustronnie bity w tombaku, galwanicznie posrebrzany i oksydowany (w kolorze „starego srebra”), według udostępnionego wzoru**”.

Odpowiedź na powyższe pytanie stanowi zmianę treści SIWZ.**Pytanie nr 4:**

„Czy Zamawiający określając metodę wykonania medali z mosiądzu lub tombaku posrebrzanego i oksydowanego świadomie oczekuje ich wykonania o wiele droższą technologią, nie dopuszczając realizacji medali z brązu lub znułu (przy zachowaniu wszystkich szczegółów trwałości produktu)?”

Odpowiedź:

W SIWZ Rozdział I - Przedmiot zamówienia ust. 2 (str. 2), oraz w załączniku nr 5 do SIWZ - Istotne postanowienia umowy ust. 2 (str. 21), zapis o treści „*Medal musi być wykonany metodą tłoczenia gwarantującą precyzję odwzorowania szczegółów danego projektu na medalu, mieć kształt koła o średnicy 70 mm, dwustronnie bity w tombaku lub mosiądzu, galwanicznie posrebrzany i oksydowany (w kolorze „starego srebra”), według udostępnionego wzoru*” otrzymuje następujące brzmienie: „**Medal musi być wykonany metodą gwarantującą precyzję odwzorowania szczegółów danego projektu na medalu, mieć kształt koła o średnicy 70 mm, dwustronnie bity w tombaku, galwanicznie posrebrzany i oksydowany (w kolorze „starego srebra”), według udostępnionego wzoru**”.

Odpowiedź na powyższe pytanie stanowi zmianę treści SIWZ.**Pytanie nr 5:**

„Czy Zamawiający dopuszcza, że etui plastikowe na medale będą w kolorze ciemny-granat?”.

Odpowiedź:

Tak, zamawiający dopuszcza, iż etui plastikowe na medale mogą być w kolorze ciemny granat. W SIWZ Rozdział I - Przedmiot zamówienia ust. 3 (str. 2), oraz w załączniku nr 5 do SIWZ - Istotne postanowienia umowy ust. 3 (str. 21) zapis o treści „*Etui plastikowe, zamykane, w kolorze czarnym wewnątrz flokowane z biało-granatową wyściółką (biała u góry pudełka, granatowa pod medalem)*” otrzymuje następujące brzmienie „**Etui plastikowe, zamykane, w kolorze czarnym lub ciemny granat, wewnątrz flokowane z biało-granatową wyściółką (biała u góry pudełka, granatowa pod medalem).**”

Odpowiedź na powyższe pytanie stanowi zmianę treści SIWZ.

Dotychczasowy termin składania ofert, tj. dnia 30 listopada 2012 r. o godz. 11:00, nie ulega zmianie. Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 30 listopada 2012 r. o godz. 12:00.

Z poważaniem,

DYREKTOR



wz. Henryk Borsuk